

		工種名		一般(目次等)	
頁		誤		正	
5	管路施設 (開削)編 目次5	B - 13 小型マンホール工 <del>C - 57 小型マンホール</del>	A - 2 - 9 <del>A - 2 - 9</del>	B - 13 小型マンホール工 <del>下線部削除</del>	A - 2 - 9
		<del>D - 57 - 2 蓋設置工(鋳鉄製防護蓋)</del>	<del>A - 2 - 10</del>	<del>C - 57 - 1 小型マンホール(塩化ビニル製)</del>	<del>A - 2 - 9</del>
		D - 57 - 3 小型マンホール設置工(レジンコンクリート製)	A - 2 - 10	<del>C - 57 - 2 小型マンホール(レジンコンクリート製)</del>	<del>A - 2 - 9</del>
				<del>D - 57 - 2 は削除</del>	
				D - 57 - 3 小型マンホール設置工(レジンコンクリート製)	A - 2 - 10
377	管路施設 (市場単価) 編 目次377	管路施設(市場単価)編 <del>(取付管およびます(塩化ビニル製)工)</del>		管路施設(市場単価)編 <del>下線部を削除</del>	

頁	誤																																																																																																																																																																	
65	<p><b>C - 39 薬液注入</b></p> <p><b>D - 39 - 7 一次注入工</b> (1本当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>種 目</th> <th>形 状 寸 法</th> <th>単 位</th> <th>数 量</th> <th>単 価 (円)</th> <th>金 額 (円)</th> <th>摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>世 話 役</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>1/N×a 表-39-4</td> </tr> <tr> <td>特 殊 作 業 員</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>1/N×a 表-39-4</td> </tr> <tr> <td>普 通 作 業 員</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>1/N×a 表-39-4</td> </tr> <tr> <td>注 入 材 料</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Q<sub>p1</sub> 式3 備考4</td> </tr> <tr> <td>薬液注入ポンプ損料</td> <td>0~20 /min 0~9.8MPa (0~100kgf/cm<sup>2</sup>)</td> <td>日</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>1/N×b 表-39-2</td> </tr> <tr> <td>注 入 消 耗 材 料 費</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td>表-39-20</td> </tr> <tr> <td>諸 雑 費</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td>表-39-16</td> </tr> <tr> <td>特 許 料 金</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td>必要に応じて計上</td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 1 N : 1日当り施工本数 2 a : 編成人員 3 b : 施工台数 4 Q<sub>p1</sub> : 二重管ダブルパッカー工法の一次注入の1本当り注入量( )</p> <p><b>D - 39 - 8 二次注入工</b> (1本当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>種 目</th> <th>形 状 寸 法</th> <th>単 位</th> <th>数 量</th> <th>単 価 (円)</th> <th>金 額 (円)</th> <th>摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>世 話 役</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>1/N×a 表-39-4</td> </tr> <tr> <td>特 殊 作 業 員</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>1/N×a 表-39-4</td> </tr> <tr> <td>普 通 作 業 員</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>1/N×a 表-39-4</td> </tr> <tr> <td>注 入 材 料</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Q<sub>p2</sub> 式4 備考4</td> </tr> <tr> <td>薬液注入ポンプ損料</td> <td>0~20 /min 0~9.8MPa (0~100kgf/cm<sup>2</sup>)</td> <td>日</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>1/N×b 表-39-2</td> </tr> <tr> <td>ゲルミキサ損料</td> <td>300 ×1槽</td> <td>日</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>1/N×b 表-39-2 備考5</td> </tr> <tr> <td>ミキシングプラント損料</td> <td>3,000 /h</td> <td>日</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>1/N×b 表-39-2 備考6</td> </tr> <tr> <td>水ガラス積算流量計損料</td> <td>0~50 /min</td> <td>日</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>1/N×b 表-39-2 備考7</td> </tr> <tr> <td>注 入 消 耗 材 料 費</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td>表-39-20</td> </tr> <tr> <td>諸 雑 費</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td>表-39-16</td> </tr> <tr> <td>特 許 料 金</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td>必要に応じて計上</td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 1 N : 1日当り施工本数 2 a : 編成人員 3 b : 施工台数 4 Q<sub>p2</sub> : 二重管ダブルパッカー工法の二次注入の1本当り注入量( ) 5 ゲルミキサは、溶液型有機系注入時に計上する。 6 ミキシングプラントは、溶液型無機系注入時に計上する。 7 水ガラス積算流量計損料は、総注入量 500k 以上の場合に計上する。</p>	種 目	形 状 寸 法	単 位	数 量	単 価 (円)	金 額 (円)	摘 要	世 話 役		人				1/N×a 表-39-4	特 殊 作 業 員		人				1/N×a 表-39-4	普 通 作 業 員		人				1/N×a 表-39-4	注 入 材 料						Q <sub>p1</sub> 式3 備考4	薬液注入ポンプ損料	0~20 /min 0~9.8MPa (0~100kgf/cm <sup>2</sup> )	日				1/N×b 表-39-2	注 入 消 耗 材 料 費		式	1			表-39-20	諸 雑 費		式	1			表-39-16	特 許 料 金		式	1			必要に応じて計上	計							種 目	形 状 寸 法	単 位	数 量	単 価 (円)	金 額 (円)	摘 要	世 話 役		人				1/N×a 表-39-4	特 殊 作 業 員		人				1/N×a 表-39-4	普 通 作 業 員		人				1/N×a 表-39-4	注 入 材 料						Q <sub>p2</sub> 式4 備考4	薬液注入ポンプ損料	0~20 /min 0~9.8MPa (0~100kgf/cm <sup>2</sup> )	日				1/N×b 表-39-2	ゲルミキサ損料	300 ×1槽	日				1/N×b 表-39-2 備考5	ミキシングプラント損料	3,000 /h	日				1/N×b 表-39-2 備考6	水ガラス積算流量計損料	0~50 /min	日				1/N×b 表-39-2 備考7	注 入 消 耗 材 料 費		式	1			表-39-20	諸 雑 費		式	1			表-39-16	特 許 料 金		式	1			必要に応じて計上	計						
種 目	形 状 寸 法	単 位	数 量	単 価 (円)	金 額 (円)	摘 要																																																																																																																																																												
世 話 役		人				1/N×a 表-39-4																																																																																																																																																												
特 殊 作 業 員		人				1/N×a 表-39-4																																																																																																																																																												
普 通 作 業 員		人				1/N×a 表-39-4																																																																																																																																																												
注 入 材 料						Q <sub>p1</sub> 式3 備考4																																																																																																																																																												
薬液注入ポンプ損料	0~20 /min 0~9.8MPa (0~100kgf/cm <sup>2</sup> )	日				1/N×b 表-39-2																																																																																																																																																												
注 入 消 耗 材 料 費		式	1			表-39-20																																																																																																																																																												
諸 雑 費		式	1			表-39-16																																																																																																																																																												
特 許 料 金		式	1			必要に応じて計上																																																																																																																																																												
計																																																																																																																																																																		
種 目	形 状 寸 法	単 位	数 量	単 価 (円)	金 額 (円)	摘 要																																																																																																																																																												
世 話 役		人				1/N×a 表-39-4																																																																																																																																																												
特 殊 作 業 員		人				1/N×a 表-39-4																																																																																																																																																												
普 通 作 業 員		人				1/N×a 表-39-4																																																																																																																																																												
注 入 材 料						Q <sub>p2</sub> 式4 備考4																																																																																																																																																												
薬液注入ポンプ損料	0~20 /min 0~9.8MPa (0~100kgf/cm <sup>2</sup> )	日				1/N×b 表-39-2																																																																																																																																																												
ゲルミキサ損料	300 ×1槽	日				1/N×b 表-39-2 備考5																																																																																																																																																												
ミキシングプラント損料	3,000 /h	日				1/N×b 表-39-2 備考6																																																																																																																																																												
水ガラス積算流量計損料	0~50 /min	日				1/N×b 表-39-2 備考7																																																																																																																																																												
注 入 消 耗 材 料 費		式	1			表-39-20																																																																																																																																																												
諸 雑 費		式	1			表-39-16																																																																																																																																																												
特 許 料 金		式	1			必要に応じて計上																																																																																																																																																												
計																																																																																																																																																																		
66	<p><b>C - 39 薬液注入</b></p> <p><b>D - 39 - 7 一次注入工</b> (1本当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>種 目</th> <th>形 状 寸 法</th> <th>単 位</th> <th>数 量</th> <th>単 価 (円)</th> <th>金 額 (円)</th> <th>摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>世 話 役</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>1/N×a 表-39-4</td> </tr> <tr> <td>特 殊 作 業 員</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>1/N×a 表-39-4</td> </tr> <tr> <td>普 通 作 業 員</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>1/N×a 表-39-4</td> </tr> <tr> <td>注 入 材 料</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Q<sub>p1</sub> 式3 備考4</td> </tr> <tr> <td>薬液注入ポンプ損料</td> <td>0~20 /min <b>×2</b> 0~9.8MPa (0~100kgf/cm<sup>2</sup>)</td> <td>日</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>1/N×b 表-39-2</td> </tr> <tr> <td>注 入 消 耗 材 料 費</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td>表-39-20</td> </tr> <tr> <td>諸 雑 費</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td>表-39-16</td> </tr> <tr> <td>特 許 料 金</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td>必要に応じて計上</td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 1 N : 1日当り施工本数 2 a : 編成人員 3 b : 施工台数 4 Q<sub>p1</sub> : 二重管ダブルパッカー工法の一次注入の1本当り注入量( )</p> <p><b>D - 39 - 8 二次注入工</b> (1本当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>種 目</th> <th>形 状 寸 法</th> <th>単 位</th> <th>数 量</th> <th>単 価 (円)</th> <th>金 額 (円)</th> <th>摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>世 話 役</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>1/N×a 表-39-4</td> </tr> <tr> <td>特 殊 作 業 員</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>1/N×a 表-39-4</td> </tr> <tr> <td>普 通 作 業 員</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>1/N×a 表-39-4</td> </tr> <tr> <td>注 入 材 料</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Q<sub>p2</sub> 式4 備考4</td> </tr> <tr> <td>薬液注入ポンプ損料</td> <td>0~20 /min <b>×2</b> 0~9.8MPa (0~100kgf/cm<sup>2</sup>)</td> <td>日</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>1/N×b 表-39-2</td> </tr> <tr> <td>ゲルミキサ損料</td> <td>300 ×1槽</td> <td>日</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>1/N×b 表-39-2 備考5</td> </tr> <tr> <td>ミキシングプラント損料</td> <td>3,000 /h</td> <td>日</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>1/N×b 表-39-2 備考6</td> </tr> <tr> <td>水ガラス積算流量計損料</td> <td>0~50 /min</td> <td>日</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>1/N×b 表-39-2 備考7</td> </tr> <tr> <td>注 入 消 耗 材 料 費</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td>表-39-20</td> </tr> <tr> <td>諸 雑 費</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td>表-39-16</td> </tr> <tr> <td>特 許 料 金</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td>必要に応じて計上</td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 1 N : 1日当り施工本数 2 a : 編成人員 3 b : 施工台数 4 Q<sub>p2</sub> : 二重管ダブルパッカー工法の二次注入の1本当り注入量( ) 5 ゲルミキサは、溶液型有機系注入時に計上する。 6 ミキシングプラントは、溶液型無機系注入時に計上する。 7 水ガラス積算流量計損料は、総注入量 500k 以上の場合に計上する。</p>	種 目	形 状 寸 法	単 位	数 量	単 価 (円)	金 額 (円)	摘 要	世 話 役		人				1/N×a 表-39-4	特 殊 作 業 員		人				1/N×a 表-39-4	普 通 作 業 員		人				1/N×a 表-39-4	注 入 材 料						Q <sub>p1</sub> 式3 備考4	薬液注入ポンプ損料	0~20 /min <b>×2</b> 0~9.8MPa (0~100kgf/cm <sup>2</sup> )	日				1/N×b 表-39-2	注 入 消 耗 材 料 費		式	1			表-39-20	諸 雑 費		式	1			表-39-16	特 許 料 金		式	1			必要に応じて計上	計							種 目	形 状 寸 法	単 位	数 量	単 価 (円)	金 額 (円)	摘 要	世 話 役		人				1/N×a 表-39-4	特 殊 作 業 員		人				1/N×a 表-39-4	普 通 作 業 員		人				1/N×a 表-39-4	注 入 材 料						Q <sub>p2</sub> 式4 備考4	薬液注入ポンプ損料	0~20 /min <b>×2</b> 0~9.8MPa (0~100kgf/cm <sup>2</sup> )	日				1/N×b 表-39-2	ゲルミキサ損料	300 ×1槽	日				1/N×b 表-39-2 備考5	ミキシングプラント損料	3,000 /h	日				1/N×b 表-39-2 備考6	水ガラス積算流量計損料	0~50 /min	日				1/N×b 表-39-2 備考7	注 入 消 耗 材 料 費		式	1			表-39-20	諸 雑 費		式	1			表-39-16	特 許 料 金		式	1			必要に応じて計上	計						
種 目	形 状 寸 法	単 位	数 量	単 価 (円)	金 額 (円)	摘 要																																																																																																																																																												
世 話 役		人				1/N×a 表-39-4																																																																																																																																																												
特 殊 作 業 員		人				1/N×a 表-39-4																																																																																																																																																												
普 通 作 業 員		人				1/N×a 表-39-4																																																																																																																																																												
注 入 材 料						Q <sub>p1</sub> 式3 備考4																																																																																																																																																												
薬液注入ポンプ損料	0~20 /min <b>×2</b> 0~9.8MPa (0~100kgf/cm <sup>2</sup> )	日				1/N×b 表-39-2																																																																																																																																																												
注 入 消 耗 材 料 費		式	1			表-39-20																																																																																																																																																												
諸 雑 費		式	1			表-39-16																																																																																																																																																												
特 許 料 金		式	1			必要に応じて計上																																																																																																																																																												
計																																																																																																																																																																		
種 目	形 状 寸 法	単 位	数 量	単 価 (円)	金 額 (円)	摘 要																																																																																																																																																												
世 話 役		人				1/N×a 表-39-4																																																																																																																																																												
特 殊 作 業 員		人				1/N×a 表-39-4																																																																																																																																																												
普 通 作 業 員		人				1/N×a 表-39-4																																																																																																																																																												
注 入 材 料						Q <sub>p2</sub> 式4 備考4																																																																																																																																																												
薬液注入ポンプ損料	0~20 /min <b>×2</b> 0~9.8MPa (0~100kgf/cm <sup>2</sup> )	日				1/N×b 表-39-2																																																																																																																																																												
ゲルミキサ損料	300 ×1槽	日				1/N×b 表-39-2 備考5																																																																																																																																																												
ミキシングプラント損料	3,000 /h	日				1/N×b 表-39-2 備考6																																																																																																																																																												
水ガラス積算流量計損料	0~50 /min	日				1/N×b 表-39-2 備考7																																																																																																																																																												
注 入 消 耗 材 料 費		式	1			表-39-20																																																																																																																																																												
諸 雑 費		式	1			表-39-16																																																																																																																																																												
特 許 料 金		式	1			必要に応じて計上																																																																																																																																																												
計																																																																																																																																																																		

工 種 名	B - 8 補助地盤改良工
正	

頁

誤

正

78

C-57-2 小型マンホール(レジンコンクリート製)

(1箇所当り)

種目	形状寸法	単位	数量	単価(円)	金額(円)	摘要
材料費	種別・形式	個	1			
蓋材料費	鋳鉄製防護蓋	個	1			
<u>蓋設置工</u>	<u>鋳鉄製防護蓋・形式</u>	<u>箇所</u>	<u>1</u>			<u>D-57-2</u>
小型マンホール設置工	レジンコンクリート製・形式	箇所	1			D-57-3
基礎工	材質	m <sup>3</sup>				必要に応じて計上
計						

2. 施工歩掛

施工歩掛は、次表を標準とする。

(1) 蓋設置(鋳鉄製防護蓋)

表-57-2 蓋設置(鋳鉄製防護蓋)歩掛表 (1箇所当り)

種目	特殊作業員	普通作業員
鋳鉄製防護ふた	0.02	0.02

- 備考 1 本歩掛は、鋳鉄製防護ふた(JSWAS G-3)に適用する。  
 2 ふたの耐荷重による種別は問わない。

C-57-2 小型マンホール(レジンコンクリート製)

(1箇所当り)

種目	形状寸法	単位	数量	単価(円)	金額(円)	摘要
材料費	種別・形式	個	1			
蓋材料費	鋳鉄製防護蓋	個	1			
小型マンホール設置工	レジンコンクリート製・形式	箇所	1			D-57-3
基礎工	材質	m <sup>3</sup>				必要に応じて計上
計						

2. 施工歩掛

施工歩掛は、次表を標準とする。

削除(別冊参考資料へ移行)

頁

誤

正

79

(2) 小型マンホール設置(レジンコンクリート製)

表-57-3 小型マンホール設置(レジンコンクリート製)歩掛表 (1箇所当り)

マンホール深さ (m)	労力(人)			諸雑費(%)
	世話役	特殊作業員	普通作業員	
1.00m以下	0.09	0.10	0.15	6
1.50m以下	0.11	0.12	0.17	
2.00m以下	0.12	0.14	0.19	
2.50m以下	0.14	0.16	0.22	
3.00m以下	0.15	0.18	0.24	
3.50m以下	0.17	0.20	0.26	
4.00m以下	0.18	0.22	0.28	

備考 1 本歩掛は、下水道用レジンコンクリート製小型マンホール(JSWAS K-10)の設置に適用する。  
 2 本歩掛は、レジンコンクリート製マンホール呼び径300mmの設置に適用する。  
 3 本歩掛は、レジンコンクリート製小型マンホール本体の設置、本管との接続及び蓋設置を含む。  
 4 諸雑費は接合材、モルタル等の費用であり、労務費の合計額に上表の諸雑費率を乗じた金額を上限として計上する。

3. 単価表

(1) 蓋設置工(鋳鉄製防護蓋)

D-57-2 蓋設置工(鋳鉄製防護蓋)

(1箇所当り)

種目	形状寸法	単位	数量	単価(円)	金額(円)	摘要
特殊作業員		人				表-57-2
普通作業員		人				表-57-2
諸雑費		式	1			端数処理
計						

(2) 小型マンホール設置工(レジンコンクリート製)

D-57-3 小型マンホール設置工(レジンコンクリート製)

(1箇所当り)

種目	形状寸法	単位	数量	単価(円)	金額(円)	摘要
世話役		人				表-57-3
特殊作業員		人				表-57-3
普通作業員		人				表-57-3
諸雑費		式	1			表-57-3
計						

(1) 小型マンホール設置(レジンコンクリート製)

表-57-3 小型マンホール設置(レジンコンクリート製)歩掛表 (1箇所当り)

マンホール深さ (m)	労力(人)			諸雑費(%)
	世話役	特殊作業員	普通作業員	
1.00m以下	0.09	0.10	0.15	6
1.50m以下	0.11	0.12	0.17	
2.00m以下	0.12	0.14	0.19	
2.50m以下	0.14	0.16	0.22	
3.00m以下	0.15	0.18	0.24	
3.50m以下	0.17	0.20	0.26	
4.00m以下	0.18	0.22	0.28	

備考 1 本歩掛は、下水道用レジンコンクリート製小型マンホール(JSWAS K-10)の設置に適用する。  
 2 本歩掛は、レジンコンクリート製マンホール呼び径300mmの設置に適用する。  
 3 本歩掛は、レジンコンクリート製小型マンホール本体の設置、本管との接続及び蓋設置を含む。  
 4 諸雑費は接合材、モルタル等の費用であり、労務費の合計額に上表の諸雑費率を乗じた金額を上限として計上する。

3. 単価表

削除(別冊参考資料へ移行)

(1) 小型マンホール設置工(レジンコンクリート製)

D-57-3 小型マンホール設置工(レジンコンクリート製)

(1箇所当り)

種目	形状寸法	単位	数量	単価(円)	金額(円)	摘要
世話役		人				表-57-3
特殊作業員		人				表-57-3
普通作業員		人				表-57-3
諸雑費		式	1			表-57-3
計						

頁

誤

正

292

C - 136 シールド機発進用受台

D - 136 - 2 仮設鋼材質量

1. 鋼材質量日数は、発進用受台が作業台として利用されるため、受台設置開始日から初期掘進完了日までに要する日数とする。
2. 鋼材質量は次表を参考とする。

表 40 - 6 発進用受台鋼材質量(参考)

セグメント外径(mm)	鋼材	質量(t)	
		泥水	泥土圧
2,000	H形鋼 300×300	2.96	<u>2.96</u>
2,150	H形鋼 300×300	3.08	3.10
2,350	H形鋼 300×300	3.19	3.19
2,550	H形鋼 300×300	<u>5.53</u>	<u>5.53</u>
2,750	H形鋼 300×300	5.68	5.68
2,950	H形鋼 300×300	5.83	5.83
3,150	H形鋼 300×300	<u>6.04</u>	<u>6.04</u>
3,350	H形鋼 300×300	6.13	<u>6.18</u>
3,550	H形鋼 300×300	<u>7.52</u>	<u>7.59</u>
3,800	H形鋼 300×300	<u>8.31</u>	<u>8.33</u>
4,050	H形鋼 300×300	<u>8.57</u>	<u>8.64</u>
4,300	H形鋼 300×300	<u>8.81</u>	<u>8.83</u>
4,550	H形鋼 300×300	<u>9.51</u>	<u>9.51</u>
4,800	H形鋼 300×300	<u>9.68</u>	<u>9.71</u>
5,100	H形鋼 300×300	<u>9.93</u>	<u>9.95</u>
5,400	H形鋼 300×300	<u>11.75</u>	<u>11.51</u>
5,700	H形鋼 350×350	<u>12.04</u>	<u>12.15</u>
6,000	H形鋼 350×350	<u>12.41</u>	<u>12.53</u>

備考 中折れなしの場合の質量である。

C - 136 シールド機発進用受台

D - 136 - 2 仮設鋼材質量

1. 鋼材質量日数は、発進用受台が作業台として利用されるため、受台設置開始日から初期掘進完了日までに要する日数とする。
2. 鋼材質量は次表を参考とする。

表 40 - 6 発進用受台鋼材質量(参考)

セグメント外径(mm)	鋼材	質量(t)	
		泥水	泥土圧
2,000	H形鋼 300×300	<u>2.95</u>	<u>2.95</u>
2,150	H形鋼 300×300	3.08	3.10
2,350	H形鋼 300×300	3.19	3.19
2,550	H形鋼 300×300	<u>5.54</u>	<u>5.54</u>
2,750	H形鋼 300×300	5.68	5.68
2,950	H形鋼 300×300	5.83	5.83
3,150	H形鋼 300×300	<u>6.03</u>	<u>6.03</u>
3,350	H形鋼 300×300	6.13	<u>6.13</u>
3,550	H形鋼 300×300	<u>7.96</u>	<u>8.03</u>
3,800	H形鋼 300×300	<u>8.75</u>	<u>8.78</u>
4,050	H形鋼 300×300	<u>9.03</u>	<u>9.10</u>
4,300	H形鋼 300×300	<u>9.27</u>	<u>9.30</u>
4,550	H形鋼 300×300	<u>9.99</u>	<u>9.99</u>
4,800	H形鋼 300×300	<u>10.16</u>	<u>10.18</u>
5,100	H形鋼 300×300	<u>10.41</u>	<u>10.44</u>
5,400	H形鋼 300×300	<u>12.26</u>	<u>11.99</u>
5,700	H形鋼 350×350	<u>12.54</u>	<u>12.68</u>
6,000	H形鋼 350×350	<u>12.94</u>	<u>13.06</u>

備考 中折れなしの場合の質量である。

頁

誤

正

293

C-137 シールド機引上用受台

D-137-2 仮設鋼材質量  
鋼材質量は次表を参考とする。

表40-7 引上用受台鋼材質量(参考)

セグメント外径(mm)	質 量 ( t )	
	泥 水 式	泥土圧式
2,000	2.66	3.05
2,150	2.77	3.19
2,350	2.86	3.28
2,550	2.96	<u>3.39</u>
2,750	3.05	3.51
2,950	<u>3.14</u>	3.62
3,150	<u>3.24</u>	<u>3.73</u>
3,350	3.31	3.84
3,550	<u>4.03</u>	<u>4.59</u>
3,800	<u>4.85</u>	<u>5.40</u>
4,050	<u>5.00</u>	<u>6.22</u>
4,300	<u>5.14</u>	<u>6.35</u>
4,550	<u>5.82</u>	<u>7.11</u>
4,800	<u>6.10</u>	<u>7.41</u>
5,100	<u>6.27</u>	<u>7.64</u>
5,400	<u>7.21</u>	<u>7.83</u>
5,700	<u>7.41</u>	<u>8.17</u>
6,000	<u>7.65</u>	<u>8.43</u>

備考 中折れ無しの場合の質量である。

C-137 シールド機引上用受台

D-137-2 仮設鋼材質量  
鋼材質量は次表を参考とする。

表40-7 引上用受台鋼材質量(参考)

セグメント外径(mm)	質 量 ( t )	
	泥 水 式	泥土圧式
2,000	2.66	3.05
2,150	2.77	3.19
2,350	2.86	3.28
2,550	2.96	<u>3.40</u>
2,750	3.05	3.51
2,950	<u>3.15</u>	3.62
3,150	<u>3.23</u>	<u>3.72</u>
3,350	3.31	3.84
3,550	<u>4.48</u>	<u>5.06</u>
3,800	<u>5.34</u>	<u>5.92</u>
4,050	<u>5.51</u>	<u>6.73</u>
4,300	<u>5.65</u>	<u>6.86</u>
4,550	<u>6.33</u>	<u>7.61</u>
4,800	<u>6.64</u>	<u>7.96</u>
5,100	<u>6.83</u>	<u>8.19</u>
5,400	<u>7.77</u>	<u>8.38</u>
5,700	<u>7.98</u>	<u>8.75</u>
6,000	<u>8.23</u>	<u>9.02</u>

備考 中折れ無しの場合の質量である。

頁

誤

正

306

C-144 鏡切り

参考(土木工事標準歩掛による)

1. 足場工歩掛りは、次表を標準とする。

表 40-24 足場工歩掛 (100掛㎡当り)

種 目 \ 職 種	世話役 (人)	とび工 (人)	普通作業員 (人)	ラフテレーンクレーン運転賃料 (日) 排出ガス対策型 (第1次基準値) 油圧伸縮 ジブ型 25t 吊	諸雑費率%
手摺先行型 枠組足場	1.4	5.8 (7.2)	1.4	1.2	36 (23)
単 管 足 場	1.7	5.8 (7.2)	1.9	0.7	21 (19)
単 管 傾 斜 足 場	1.4	3.8 (5.2)	2.9	0.7	22 (20)

- 備考 1 安全ネットが必要な場合は、( )内の数値を計上する。  
 2 諸雑費率は、足場工仮設材等の費用であり、労務費、機械賃料の合計額に上表の率を乗じた金額を上限として計上する。  
 ・手摺先行型枠組足場における仮設材内訳は、壁つなぎ、敷板、建枠、筋違、板付布枠、連結ピン、アームロック、ジャッキベース、手摺柱、手摺、手摺枠(二段手摺の機能を有する)、幅木、階段、養生ネット等である。また、安全ネットを設置した場合の安全ネットである。  
 ・単管足場における仮設材内訳は、丸パイプ、直交クランプ、自在クランプ、直線ジョイント、固定ベース、足場板、敷板、壁つなぎ、階段、養生ネット等である。また、安全ネットを計上した場合の安全ネットである。  
 ・単管傾斜足場における仮設材内訳は、丸パイプ、直交クランプ、自在クランプ、直線ジョイント、足場板、固定ベース、養生ネット等である。また、安全ネットを計上した場合の安全ネットである。  
 3 ラフテレーンクレーンは、賃料である。

C-144 鏡切り

参考(土木工事標準歩掛による)

1. 足場工歩掛りは、次表を標準とする。

表 40-24 足場工歩掛 (100掛㎡当り)

種 目 \ 職 種	世話役 (人)	とび工 (人)	普通作業員 (人)	ラフテレーンクレーン運転賃料 (日) 排出ガス対策型 (第1次基準値) 油圧伸縮 ジブ型 25t 吊	諸雑費率%
手摺先行型 枠組足場	1.4	5.8 (7.2)	1.4	1.2	36 (33)
単 管 足 場	1.7	5.8 (7.2)	1.9	0.7	21 (19)
単 管 傾 斜 足 場	1.4	3.8 (5.2)	2.9	0.7	22 (20)

- 備考 1 安全ネットが必要な場合は、( )内の数値を計上する。  
 2 諸雑費率は、足場工仮設材等の費用であり、労務費、機械賃料の合計額に上表の率を乗じた金額を上限として計上する。  
 ・手摺先行型枠組足場における仮設材内訳は、壁つなぎ、敷板、建枠、筋違、板付布枠、連結ピン、アームロック、ジャッキベース、手摺柱、手摺、手摺枠(二段手摺の機能を有する)、幅木、階段、養生ネット等である。また、安全ネットを設置した場合の安全ネットである。  
 ・単管足場における仮設材内訳は、丸パイプ、直交クランプ、自在クランプ、直線ジョイント、固定ベース、足場板、敷板、壁つなぎ、階段、養生ネット等である。また、安全ネットを計上した場合の安全ネットである。  
 ・単管傾斜足場における仮設材内訳は、丸パイプ、直交クランプ、自在クランプ、直線ジョイント、足場板、固定ベース、養生ネット等である。また、安全ネットを計上した場合の安全ネットである。  
 3 ラフテレーンクレーンは、賃料である。

