

## 1 (3) 鋼材ミルシート







## 鋼材検査証明書

注文書番号: 0-G70-02-1-T-ADDS 文書番号: 発行年月日: 2001年1月12日  
 品名: WIDE FLANGE BEAM 品目番号: H49784 頁: 01 END  
 製鋼所管理番号 (JIS):

品名	数量	重量 (KG)	製鋼番号	試験番号	引張試験			衝撃試験		
					σ <sub>b</sub> (N/MM <sup>2</sup> )	σ <sub>s</sub> (N/MM <sup>2</sup> )	ε (%)	試験温度 (°C)	試験結果	試験結果
200X200X8X12X13200	10	10,621	M24108	3033189	371	537	78			
TOTAL	10	10,621			370	541	78			
200X200X8X12X9900	1	494	M24108	3033189	371	537	78			
TOTAL	1	494			370	541	78			
<b>0-TOTAL</b>	<b>20</b>	<b>11,115</b>								

特記:  
 \* T LOCATION ----- F: FLANGE  
 \* Z ORIENTATION ----- L: LONGITUDINAL

製鋼番号	化学成分 (%)					機械的性質												
	C	Si	Mn	P	S	σ <sub>b</sub>	σ <sub>s</sub>	ε	α <sub>k</sub>	α <sub>k</sub>	α <sub>k</sub>	α <sub>k</sub>	α <sub>k</sub>	α <sub>k</sub>	α <sub>k</sub>	α <sub>k</sub>	α <sub>k</sub>	α <sub>k</sub>
M24108	1.17	0.42	13.6	0.011	0.034	370	541	78	27	29	27	27	27	27	27	27	27	27

ミルシート No. 7

上記注文品は製鋼所の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

## 製品検査証明書 [溶融亜鉛めっきボルト]

発行: 2000年12月18日

セットのロット番号	寸法	セットの機械的性質による種類	セットのトルク係数による種類	セットの組合せ		
G1-30228	M 16 × 50	1種	A	ボルト	ナット	座金
				F8T 1	F10 1	F35 2

**1. ボルト**

項目	試験片の機械的性質 n=2				製品の機械的性質 n=3		
	耐力 N/mm <sup>2</sup>	引張強さ N/mm <sup>2</sup>	伸び %	絞り %	引張荷重 kN	破断位置	硬さ HRC
規格	≥ 640	800 ~ 1000	≥ 16	≥ 45	≥ 126	ねじ部	18 ~ 31
成績	843	892	21	71	137	合格	27

**2. 座金**

項目	硬さ n=3
規格	HRC 25 ~ 45
成績	HRC 34

**3. セットのトルク係数値 [六角ボルト] n=3**

項目	平均値	標準偏差
規格	0.110 ~ 0.150	≤ ---
成績	0.126	---

**4. 形状、ねじ精度、外観**

区分	ねじ精度			判定
	形状・寸法	ねじ精度	外観	
ボルト	5	10	40	合格
ナット	5	10	40	合格
座金	5	-	40	合格

**5. セットの組付トルク [5Tボルト] n=3**

項目	トルク値	
	平均値	標準偏差
規格	---	---
成績	---	---

**6. セットの組付トルク [5Tボルト] n=3**

項目	平均トルク		トルク係数	区分	付着量	硫酸銅	密着性
	平均値	標準偏差					
規格	---	---	---	---	---	---	---
ボルト	597	---	---	合格	597	合格	合格
ナット	593	---	---	合格	593	合格	合格
座金	608	---	---	合格	608	合格	合格

上記製品は検査の結果合格していることを証明する。